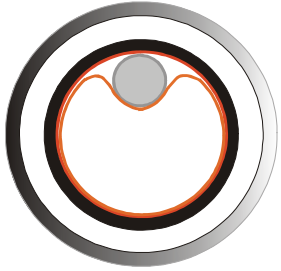


## Spezifikationen HP58

Allglaskollektor mit Wärmerohr (heat pipe)

Module	HP58-20	HP58-30
Typ Zertifikate, Leistungstests Absorberform	Hochvakuumröhre, Doppelrohr pr EN 12975-2 Ref. No.KT02_03 I  zylindrisch	
Anzahl Röhren Aperturfläche Bruttofläche Länge x Breite x Höhe (mm) Gewicht Druckabfall bei 100 l/h Durchflußrate Flüssigkeitsinhalt	20 1,9 m <sup>2</sup> 2,9 m <sup>2</sup> 1980x1450x155 ca. 60 Kg 10 mb 0,90 l	30 2,8 m <sup>2</sup> 4,3 m <sup>2</sup> 1980x2150x155 ca. 90 Kg 15 mb 1,35 l
Glas Glasrohrdurchmesser Wandstärke Vakuum  Absorbermaterial Beschichtung Absorptionskoeffizient Emissionskoeffizient  Neigungswinkel Prüfdruck Max.zulässiger Betriebsdruck Max. Leerlauftemperatur, Modul Max. Leerlauftemperatur, Röhre  Verbindung der Module Verteilerrohr Verteilergehäuse Beschichtung Isolierung Fuß- und Seitenschienen	Borosilikat Hartglas 58 mm 1,5 mm ≥ 0,00001 mb  Glas selektiv beschichtet ALN 92%...96% 8%....12%  25 bis 90° 10 bar 6 bar 180 °C 210 °C  Klemmringverschraubung Kupfer Aluminium, stranggepreßt Einbrennlackierung, braun, RCL 9005 Steinwolle gepreßt u. kaschiert Edelstahl	

\* Technische Änderungen vorbehalten